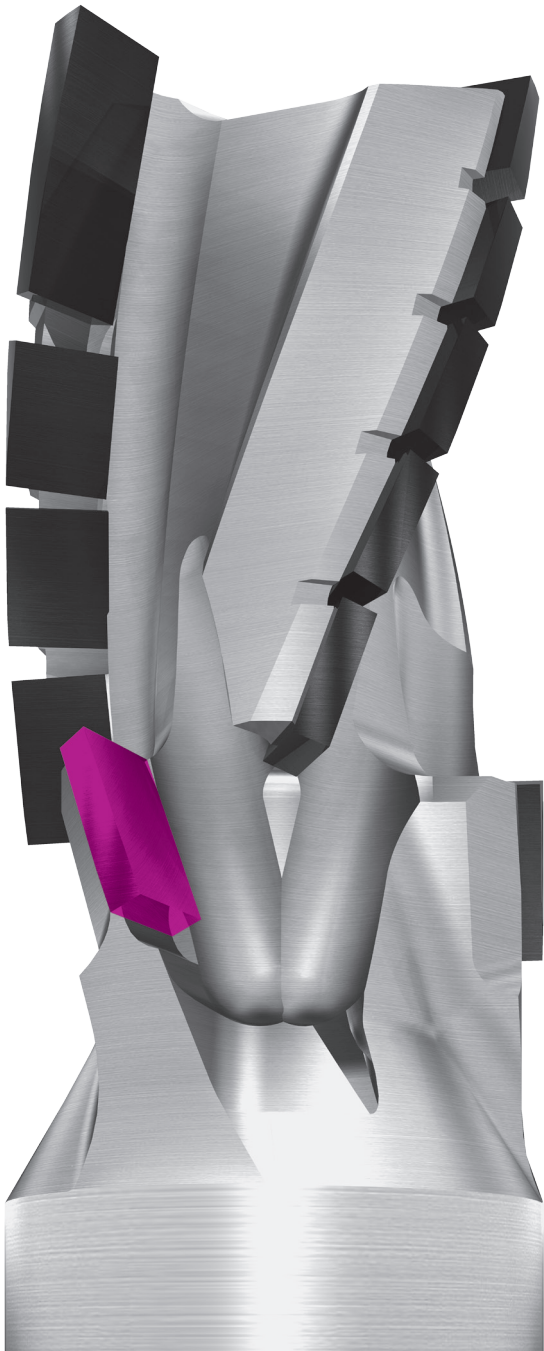


LEUCO

UMARBEIT



www.leuco.com

Дисковая пила

Дополнения

Доработка и переделка нового инструмента проводится при полном соблюдении требований техники безопасности, законодательных предписаний, а так же с учётом ответственности изготовителя за безопасность изделий

Код	Описание	Цена при покупке количества от шт.			
		1 EUR	>= 2 EUR	>= 5 EUR	>=10 EUR
100	Увеличение стандартного посадочного отверстия у пил с диаметром до \varnothing 430 мм (максимальное количество 30 шт.)	17,55	14,80	13,55	12,55
101	Увеличение стандартного посадочного отверстия у пил с \varnothing больше чем 430 мм (максимальное количество 30 шт.)	34,70	27,25	23,75	23,70
102	Переходное кольцо	9,20	9,20	9,20	9,20
103	Сделать паз для шпонки (цена за один паз) (максимальное количество 30 шт.)	11,00	9,90	8,65	7,55
104	Сделать дополнительное отверстие (цена за одно дополнительное отверстие) (максимальное количество 30 шт.)	8,65	8,15	6,30	5,30
105	Сверление + зенкование за одно дополнительное отверстие (без увеличения отверстия / максимальное количество 30 шт.)	13,05	12,05	9,60	7,75
106	Переточка по задней грани (максимальное количество 30 шт.)	20 %	20 %	20 %	20 %
107	Уменьшение ширины пропила (максимальное количество 30 шт.)	20 %	20 %	20 %	20 %
108	Увеличение посадочного диаметра + дополнительное отверстие для установки на быстродействующие системы крепления D \varnothing 110,140,160 мм (максимальное количество 30 шт.)	22,35	20,00	17,05	14,80
109	Сверление + зенкование отверстий для монтажа на дробилку	42,15	35,90	31,95	28,65
110	Рихтовка и правка растяжением по требуемым параметрам (максимальное количество 30 шт.)	21,40	19,05	15,60	13,85
111	Переточка простого профиля с количеством зубьев до Z=18 (максимальное количество 30 шт.) (цена за зуб)	12,75	12,75	12,75	
112	Переточка простого профиля с количеством зубьев > Z=18 (максимальное количество 30 шт.) (цена за зуб)	12,05	12,05	12,05	
113	Охлаждающие элементы	19,50	15,60	11,75	7,75

Указания для продавцов-консультантов

Максимальное увеличение посадочного отверстия может быть размером до 10 % от наружного диаметра пилы. Минимальное расстояние между посадочным отверстием (включая пазы для шпонки) и шлицами растяжения (или же другими вырезами в корпусе пилы как например охлаждающие элементы) должно составлять 25 мм. Исключением являются пилы для дробилок, которые крепятся шурупами с потайной головкой.

У пил PROLINE посадочное отверстие может быть увеличено максимально до 50 мм.

Насадной инструмент

Дополнения

Доработка и переделка нового инструмента проводится при полном соблюдении требований техники безопасности, законодательных предписаний, а так же с учётом ответственности изготовителя за безопасность изделий

Код	Описание	Цена при покупке количества от шт.			
		1 EUR	>= 2 EUR	>= 5 EUR	>= 10 EUR
300	рассверловка посадочного отверстия для цельных фрез	41,60	41,60	41,60	41,60
301	рассверловка посадочного отверстия для фрез из 2 частей без регулировочных колец	60,20	60,20	60,20	60,20
302	рассверловка посадочного отверстия для регулируемых пазовальных фрез включая регулировочные кольца (до 14,5 мм)	36,40	36,40	36,40	36,40
303	рассверловка посадочного отверстия для регулируемых пазовальных фрез включая регулировочные кольца (до 30 мм)	64,80	64,80	64,80	64,80
фрезерование паза под шпонку (цельные фрезы и фрезы из 2 частей)					
304	до общей ширины 50 мм (за один паз)	25,70	25,70	25,70	25,70
305	до общей ширины 50 мм (за один двойной паз)	38,75	38,75	38,75	38,75
306	до общей ширины 100 мм (за один паз)	37,65	37,65	37,65	37,65
307	до общей ширины 100 мм (за один двойной паз)	58,90	58,90	58,90	58,90
308	у регулируемых пазовальных фрез с подрезателями включая регулировочные кольца до 4 мм. (за один паз)	23,15	23,15	23,15	23,15
309	у регулируемых пазовальных фрез с подрезателями включая регулировочные кольца до 4 мм. (за один двойной паз)	34,70	34,70	34,70	34,70
310	у регулируемых пазовальных фрез с подрезателями включая регулировочные кольца до 30 мм. (за один паз)	37,65	37,65	37,65	37,65
311	у регулируемых пазовальных фрез с подрезателями включая регулировочные кольца до 30 мм. (за один двойной паз)	57,80	57,80	57,80	57,80
312	уменьшить ширину пропила	15 %	15 %	15 %	15 %
313	уменьшить диаметр	20 %	20 %	20 %	20 %
314	перешлифовка на простой профиль (PG I)	40 %	40 %	40 %	40 %
315	соединение штифтами в комплект (один комплект промежуточных колец является одной частью инструмента)	20,90	20,90	20,90	20,90

Ножевые головки

Дополнения

Доработка и переделка нового инструмента проводится при полном соблюдении требований техники безопасности, законодательных предписаний, а так же с учётом ответственности изготовителя за безопасность изделий

Код	Описание	Цена при покупке количества от шт.			
		1 EUR	>= 2 EUR	>= 5 EUR	>= 10 EUR
401	рассверлить посадочное отверстие и сделать пазы под шпонку (улучшенный корпус)	63,00	63,00	63,00	63,00
405	рассверлить посадочное отверстие без пазов под шпонку (улучшенный корпус)	40,00	40,00	40,00	40,00
406	сделать пазы под шпонку (улучшенный корпус)	23,15	23,15	23,15	23,15
407	ножевые головки и Superprofiler с доработкой на S-System	271,50	164,80	112,70	112,70
408	сделать два паза под шпонку (улучшенный корпус)	34,70	34,70	34,70	34,70

пазовальные фрезы

Дополнения

Доработка и переделка нового инструмента проводится при полном соблюдении требований техники безопасности, законодательных предписаний, а так же с учётом ответственности изготовителя за безопасность изделий

Код	Описание	Цена при покупке количества от шт.			
		1 EUR	>= 2 EUR	>= 5 EUR	>= 10 EUR
100	рассверлить посадочное отверстие для пил с диаметром до \varnothing 430 мм. (максимальное количество инструмента 30 шт.)	17,50	14,80	13,55	12,55
102	Переходное кольцо	9,20	9,20	9,20	9,20
103	Сделать паз для шпонки (цена за один паз) (максимальное количество 30 шт.)	11,00	9,90	8,65	7,55
104	дополнительные отверстия (цена за отверстие) (максимальное количество инструмента 30 шт.)	8,65	8,15	6,30	5,30
105	сделать дополнительные отверстия с зенковкой (цена за отверстие) (максимальное количество инструмента 30 шт.)	13,05	12,05	9,60	7,75
106	изменение формы зуба (максимальное количество инструмента 30 шт.)	20 %	20 %	20 %	20 %
107	уменьшить ширину пропила (максимальное количество инструмента 30 шт.)	20 %	20 %	20 %	20 %
108	рассверловка посадочного и дополнительные отверстия для быстрозажимной системы D \varnothing 110, 140, 160 mm	22,35	20,00	17,05	14,80
110	дополнительные рихтовка и прокатка (максимальное количество инструмента 30 шт.)	21,40	19,05	15,60	13,85
111	доработка на простой профиль до Z=18 (максимальное количество инструмента 5 шт.)	12,75	12,75	12,75	
112	доработка на простой профиль от Z=18 (максимальное количество инструмента 5 шт.)	12,05	12,05	12,05	

Указания для продавцов-консультантов

максимальное увеличение посадочного отверстия составляет 10% от диаметра пилы. Расстояние от края посадочного (включая пазы под шпонку) до шлицов температурного расширения и других конструктивных элементов несущего диска не менее 25 мм. Исключение пилы для дробителей, крепящиеся на корпус дробителя винтами с потайной головкой.

Сверла

Дополнения

Доработка и переделка нового инструмента проводится при полном соблюдении требований техники безопасности, законодательных предписаний, а так же с учётом ответственности изготовителя за безопасность изделий

Код	Описание	Цена при покупке количества от шт.			
		1 EUR	>= 2 EUR	>= 5 EUR	>= 10 EUR
510	изменение резьбы	41,00	37,65	32,35	27,75
511	укоротить хвостовик	22,65	20,30	16,10	15,10
512	сточить конус	20,90	17,45	13,25	13,25
513	изменить резьбу и сточить конус	61,40	54,30	45,70	41,60
514	изменить диаметр у свёрел с цилиндрической головкой (макс. 1 мм)	33,55	25,50	17,45	14,50
515	незначительное изменение геометрии резца (например увеличение свободного угла)	14,50	12,15	9,80	8,65
516	уменьшить диаметр хвостовика (сточить) (макс. 2,0 мм)	21,95	16,10	12,66	11,00
517	изменение диаметра у глухого сверла ограничение: стандарт: макс. 0,5 мм Topline: max. 0,2 mm Mosquito: max. 0,2 mm	30,10	21,95	15,10	12,75
518	установка регулировочного винта идент № 181520 (для быстросменных патронов Weeke) в сверло	9,30	7,95	7,05	6,00